

SIKKERHETSDATABLAD i henhold til Forordning (EF) nr. 1907/2006

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Utgave 6.0

Utskriftsdato 28.03.2024

Revisjonsdato / gyldig fra 20.09.2022

AVSNITT 1: Identifikasjon av stoffet/stoffblandingen og av selskapet/foretaket

1.1. Produktidentifikator

Varenavn : MARCOL 82 / FAT 180 KG FC
Stoffnavn : Vaselineolje
CAS-nr. : 8042-47-5
EC-nr. : 232-455-8
EU REACH-Reg.nr. : 01-2119487078-27-xxxx

1.2. Relevante identifiserte bruksområder for stoffet eller stoffblandingen og bruk som frarådes

Bruk av stoffet/stoffblandingen : Identifiserte anvendelser: Se tabell først i bilaget for en fullstendig oversikt over identifiserte anvendelser.
Frarådte bruksområder : For øyeblikket har vi ikke identifisert noen anvendelser som det advares mot.

1.3. Opplysninger om leverandøren av sikkerhetsdatabladet

Foretaket : BRENNTAG Nordic AS
Kalnesveien 1
NO 1712 Grålum
Telefon : +47 (0)69-102-500
Telefaks : +47 (0)69-102-501
E-post adresse : no-sds@brenntag.com

1.4. Nødtelefonnummer

Nødtelefonnummer : Norge: Ring +47 22 59 13 00 Giftinformasjonen (døgnåpent)
Danmark: +45 82 12 12 12 til Giftlinjen, Bispebjerg Hospital
Suomi/Finland: Myrkytystietokeskus: +358 9 471 977, avoinna 24h/vrk
Sverige: Vid olycksfall: ring 020 - 99 60 00(inom Sverige) och +46-8-33 70 43 från utlandet (Kemiakuten, tillgängligt dygnet runt)

AVSNITT 2: Fareidentifikasjon

2.1. Klassifisering av stoffet eller stoffblandingen

Klassifisering i henhold til Forordning (EF) nr. 1272/2008

FORORDNING (EF) nr. 1272/2008

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Fareklasse	Farekategori	Målorganer	Faresetning
Aspirasjonsfare	Kategori 1	---	H304

For den fulle teksten til H-setningene nevnt i denne seksjonen, se seksjon 16.

De viktigste skadelige effektene

Menneskers helse	:	Utstrakt eksponering forårsaker lokal irritasjon av slimhinner, særlig i øynene. Svelging kan forårsake følgende effekter: Små mengder av stoffet som er trengt ned i luftveien ved inntakelse eller oppkast kan forårsake hoste og åndedrettsbesvær. Kjemisk lungebetennelse kan forekomme i løpet av en dag.
Fysiske og kjemiske farer	:	Ved brann kan det dannes farlige nedbrytningsprodukter som: Aldehyder, Karbonoksider
Potensielle miljøvirkninger	:	I følge tilgjengelige data er dette produktet ikke skadelig for miljøet.

2.2. Merkingselementer

Merking i henhold til Forordning (EF) Nr. 1272/2008

Faresymboler	:		
Varselord	:	Fare	
Faresetning	:	H304	Kan være dødelig ved svelging om det kommer ned i luftveiene.
Sikkerhetssetninger			
Reaksjon	:	P301 + P310 P331	VED SVELGING: Kontakt umiddelbart et GIFTINFORMASJONSSENTER/ en lege. IKKE framkall brekning.
Lagring	:	P405	Oppbevares innelåst.
Avhending	:	P501	Innholdet/holderne leveres som avfall i følge lokale bestemmelser.

Risikobestemmende komponent(er) ved etikettering:

- Vaselinolje

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC**2.3. Andre farer**

Stoffet/stoffblandingen inneholder ingen komponenter på 0,1% eller mer, som er betraktet som persistente, bioakkumulative og toksiske (PBT), eller meget persistente og meget bioakkumulative (vPvB).

Økologiske opplysninger: Stoffet/blandingen inneholder ikke komponenter som anses å ha hormonforstyrrende egenskaper i henhold til REACH artikkel 57(f) eller Kommisjonsdelegert forordning (EU) 2017/2100 eller Kommisjonsforordning (EU) 2018/605 på nivåer på 0,1% eller høyere.

Toksikologiske opplysninger: Stoffet/blandingen inneholder ikke komponenter som anses å ha hormonforstyrrende egenskaper i henhold til REACH artikkel 57(f) eller Kommisjonsdelegert forordning (EU) 2017/2100 eller Kommisjonsforordning (EU) 2018/605 på nivåer på 0,1% eller høyere.

AVSNITT 3: Sammensetning/opplysninger om bestanddeler**3.1. Stoffer**

		Klassifisering (FORORDNING (EF) nr. 1272/2008)	
Farlige komponenter	Konsentrasjon (%)	Fareklasse / Farekategori	Faresetning
Vaselinolje			
CAS-nr.	: 8042-47-5	<= 100	Asp. Tox.1
EC-nr.	: 232-455-8		
EU REACH-	: 01-2119487078-27-xxxx		
Reg.nr.			
		H304	

For den fulle teksten til H-setningene nevnt i denne seksjonen, se seksjon 16.

AVSNITT 4: Førstehjelpstiltak**4.1. Beskrivelse av førstehjelpstiltak**

Generell anbefaling	: Førstehjelper må beskytte seg selv! Flytt bort fra eksponeringsstedet, ligg ned. Forurensede klær må fjernes øyeblikkelig.
Ved innånding	: Flytt ut i frisk luft. Dersom åndedrettet er ujevnt eller har stanset, gi kunstig åndedrett. Surstoff, om nødvendig. Tilkall lege øyeblikkelig.
Ved hudkontakt	: Vask øyeblikkelig av med rikelig med vann. Fjern og vask forurenset tøy før gjenbruk. Kontakt lege ved besvær.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Ved øyekontakt	: Skyll umiddelbart med rikelige mengder med vann, også under øyenlokkene, i minst 10 minutter. Hvis øyeirritasjonen vedvarer skal en gå til spesialist.
Ved svelging	: Skyll munnen med vann. Fremkall IKKE brekninger. Gi aldri noe gjennom munnen til en bevisstløs person. Hold personen varm og la vedkommende hvile. Når en person som ligger på rygg brekker seg, snu ham over på siden. Tilkall lege øyeblikkelig.

4.2. De viktigste symptomene og virkningene, både akutte og forsinkede

Symptomer	: Se avsnitt 11 for mer detaljert informasjon om symptomer og helbredelse.
Effekter	: Se avsnitt 11 for mer detaljert informasjon om symptomer og helbredelse. Kan være dødelig ved svelging om det kommer ned i luftveiene.

4.3. Angivelse av om umiddelbar legehjelp og spesialbehandling er nødvendig

Behandling	: Behandles symptomatisk.
------------	---------------------------

AVSNITT 5: Brannslukkingstiltak**5.1. Slökkingsmidler**

Egnede slökkingsmidler	: Bruk brannslukningsmiddel som er hensiktsmessig for de lokale forholdene og miljø omgivelsene.
Uegnede slökkingsmidler	: Vannstråle med høyt volum

5.2. Særlige farer knyttet til stoffet eller stoffblandingen

Spesielle farer ved brannslukking	: Ved oppheting og brann utvikles giftig gass.
Farlige brennbare produkter	: Karbonmonoksid, Karbondioksid (CO ₂), Aldehyder

5.3. Råd til brannmannskaper

Særlig verneutstyr for brannslukkingssmannskaper	: I tilfelle av brann: bruk trykkluftmaske. Bruk skikkelig kroppsvern (full vernedrakt)
Spesifikke slukketeknikker og ytterligere råd	: Røyk bekjempes med vannsprut. Kontaminert brannslukningsvann samles opp adskilt, må ikke slippes. Brannrester og kontaminert brannslukningsvann må fjernes i overensstemmelse med de lokale myndigheters forskrifter. Brannutsatte lukkede beholdere nedkjøles med vannstråle.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

AVSNITT 6: Tiltak ved utilsiktede utslipp

6.1. Personlige forsiktighetsregler, personlig verneutstyr og nødrutiner

Personlige forholdsregler : Hold folk borte fra og på motvind side av utslipp/lekkasje. Bruk eget verneutstyr. Unngå kontakt med hud, øyne og klær. Pust ikke inn damper eller sprøytetåke. Åndedrettsvern skal benyttes.

6.2. Forsiktighetsregler med hensyn til miljø

Forsiktighetsregler med hensyn til miljø : Spyl ikke til overflatevann eller sanitær avløpssystem. Unngå penetrasjon av undergrunnen.

6.3. Metoder og materialer for oppsamling og rensing

Metoder og materialer for oppsamling og rensing : Ta opp stoffet med væskebindende materiale (sand, kiselgur, syrebindemiddel, universalbindemiddel). Oppbevares i egnede, lukkede beholdere for disponering.

Utfyllende opplysninger : Behandle gjenvunnet materiale ifølge beskrivelsen i seksjonen "Avfallsbehandlingsmetoder".

6.4. Henvisning til andre avsnitt

Se avsnitt 1 for kontaktinformasjon i nødstilfelle.
Se avsnitt 8 for informasjon om personlig verneutstyr.
Se avsnitt 13 for informasjon om avfallsbehandling.

SEKSJON 7: Håndtering og lagring

7.1. Forsiktighetsregler for sikker håndtering

Råd om trygg håndtering : Emballasjen skal holdes tett lukket. Bruk eget verneutstyr. Unngå kontakt med hud, øyne og klær. Pust ikke inn damper eller sprøytetåke. Bruk et pusteapparat med passende filter dersom damp eller aerosol forekommer. Nøddusj og muligheter for øyeskylling skal finnes på arbeidsplassen.

Hygienetiltak : Må ikke oppbevares sammen med næringsmidler, drikkevarer eller dyrefôr. Røyking samt inntak av mat og drikke bør forbys i anvendelsesområdet. Vask hendene før arbeidspausen og etter arbeidstidens slutt. Ta straks av forurensede klær. Oppbevar arbeidsklær adskilt.

7.2. Vilkår for sikker lagring, herunder eventuelle uforenligheter

Krav til lagringsområder og containere : Lagres i originalbeholder. Oppbevares bak lås og slå eller på et område som kun er tilgjengelig for kvalifiserte eller autoriserte personer.

Råd angående beskyttelse mot brann og eksplosjon : Normale forholdsregler for forebyggende brannbeskyttelse. Hold unna åpen flamme, hete overflater og antenningskilder.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Ytterligere informasjon om : Lagre beholderen tett lukket på et tørt og kjølig sted. Oppbevar lagringsvilkår beholderen på et godt gjennomlufted sted.

Råd angående samlagring : Må ikke oppbevares sammen med næringsmidler, drikkevarer eller dyrefôr. Uforlikelig med oksideringsmidler.

7.3. Særlig(e) sluttanvendelse(r)

Særlig(e) bruksområde(r) : Ingen informasjon tilgjengelig.

AVSNITT 8: Eksponeringskontroll / personlig verneutstyr**8.1. Kontrollparametrer**

Komponent:	Vaselinolje	CAS-nr. 8042-47-5
Avledet nulleffektnivå (DNEL) / Oppnådd minimalt effekt nivå (DMEL)		

DNEL

Arbeidstakere, Langtidssystematiske effekter, Hudkontakt : 220 mg/kg kv/dag

DNEL

Arbeidstakere, Langtidssystematiske effekter, Innånding : 160 mg/m³

DNEL

Forbrukere, Langtidssystematiske effekter, Hudkontakt : 92 mg/kg kv/dag

DNEL

Forbrukere, Langtidssystematiske effekter, Innånding : 35 mg/m³

DNEL

Forbrukere, Langtidssystematiske effekter, Svelging : 40 mg/kg kv/dag

EKSPONERINGSKONTROLL/PERSONLIG VERNEUTSTYR

Forskrift nr. 1358 om Tiltaksverdier og grenseverdier for fysiske og kjemiske faktorer i arbeidsmiljøet samt smitterisikogrupper for biologiske faktorer., Terskelgrenseverdi:, Tåke 1 mg/m³

8.2. Eksponeringskontroll**Hensiktsmessige tekniske kontroller**

Se vernetiltak nevnt i seksjon 7 og 8.

Sørg for tilstrekkelig luftgjennomgang og/eller avtrekk i arbeidsrom.

Personlig verneutstyr

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC*Åndedrettsvern*

Anbefaling : Hvis ventilasjonen er utilstrekkelig, skal passende åndedrettsvern anvendes
Nødvendig, dersom utsettelsesgrensen overstiges (f.eks. OEL).
I tilfelle dannelse av damp, bruk pusteapparat med godkjent filter.
Åndedrettsvern må rette seg etter EN 141.

Håndvern

Anbefaling : Vernehansker som retter seg etter EN 374.
Vennligst følg instruksjonene som gjelder permeabilitet og gjennombruddstid som leveres av hanskeleverandøren. Vær også oppmerksom på de spesifikke lokale forholdene som produktet brukes under som for eksempel fare for kutt, skrubbsår og kontaktid.
Vernehansker skal byttes ved første tegn på slitasje.

Anbefaling : Kategori korttidseksponering

Materiale : PVC

Anbefaling : Hanskemateriale for langvarig kontakt:
Nitrilgummi
Neoprenhansker

Øyevern

Anbefaling : Vernebriller

Hud- og kroppsvern

Anbefaling : Velg kroppsvern i forhold til dens type, til konsentrasjonen og mengden av farlige stoffer og til det spesielle arbeidsstedet.
Bær passende kjemikalieresistent bekledning og sko.
Ugjennomtrengelige klær

Begrensning og overvåking av miljøeksponeringen

Generell anbefaling : Spyl ikke til overflatevann eller sanitær avløpssystem.
Unngå penetrasjon av undergrunnen.

SEKSJON 9: Fysiske og kjemiske egenskaper**9.1 Opplysninger om grunnleggende fysiske og kjemiske egenskaper**

Form : Flytende stoff

Fysisk tilstand : væske

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Farge	:	fargeløs
Lukt	:	luktfri
Luktterskel	:	Ingen data tilgjengelig
Flytepunkt	:	-6 °C
Kokepunkt	:	Ingen data tilgjengelig
Antennelighet	:	Ingen data tilgjengelig
Øvre eksplosjonsgrense / Øvre brennbarhetsgrense	:	7,0 %(V)
Nedre eksplosjonsgrense / Nedre brennbarhetsgrense	:	0,9 %(V)
Flammepunkt	:	> 182 °C Metode: ASTM D 92
Selvantennelsestemperatur	:	> 160 °C
Dekomponeringstemperatur	:	Ingen data tilgjengelig
Selvaksellerende dekomponeringstemperatur (SADT)	:	Ingen data tilgjengelig
pH-verdi	:	Ikke anvendbar
Viskositet		
Viskositet, dynamisk	:	Ingen data tilgjengelig
Viskositet, kinematisk	:	14,5 - 17,5 mm ² /s (40 °C) Metode: ASTM D 445 3,7 mm ² /s (100 °C) Metode: ASTM D 445
Strømningstid	:	Ingen data tilgjengelig
Løselighet(er)		
Vannløselighet	:	ubetydelig
Løselighet i andre løsningsmidler	:	Ingen data tilgjengelig
Oppløsningshastighet	:	Ingen data tilgjengelig
Fordelingskoeffisient: n- oktanol/vann	:	log Pow: > 3,5
Dispersjonsstabilitet	:	Ingen data tilgjengelig

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Damptrykk	:	< 0,13 hPa (20 °C)
Relativ tetthet	:	0,85 (15 °C) Metode: ASTM D-4052
Relativ tetthet	:	Ingen data tilgjengelig
Volumtetthet	:	Ingen data tilgjengelig
Relativ damptetthet	:	> 2 (1010 hPa) (Luft = 1.0)
Partikkelkarakteristikk		
Ingen data tilgjengelig		

9.2 Andre opplysninger

Ingen data tilgjengelig

SEKSJON 10: Stabilitet og reaktivitet**10.1. Reaktivitet**

Anbefaling : Ingen nedbryting ved korrekt lagring og bruk.

10.2. Kjemisk stabilitet

Anbefaling : Stabil under anbefalte lagringsforhold.

10.3. Risiko for farlige reaksjoner

Farlige reaksjoner : Ingen farlige reaksjoner kjent under tilstander for normalt bruk.

10.4. Forhold som skal unngås

Forhold som skal unngås : Hold unna åpen flamme, hete overflater og antenningskilder. Voldsom oppvarming

10.5. Uforenlige materialer

Stoffer som skal unngås : Uforlikelig med oksideringsmidler.

10.6. Farlige nedbrytingsprodukter

Farlige nedbrytingsprodukter : Karbonoksider, Aldehyder

SEKSJON 11: Toksikologiske opplysninger**11.1. Opplysninger om toksikologiske virkninger****Data for produktet****Akutt giftighet**

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC**Oral**

Små mengder av stoffet som er trengt ned i luftveien ved inntakelse eller oppkast kan forårsake hoste og åndedrettsbesvær. Kjemisk lungebetennelse kan forekomme i løpet av en dag.

Inhalering

Innånding av høye konsentrasjoner kan forårsake overbelastning av åndedrettsveiene.

Hud

Vennligst finn denne informasjonen i oppføringen av komponent / komponenter nedenfor i dette avsnittet.

Irritasjon**Hud**

Resultat : Forlenget hudkontakt kan forårsake hudirritasjon.

Øyne

Resultat : Sprut i øynene kan gi ubehag.

Sensibilisering

Resultat : Ingen sensibilliserende effekt er kjent.

CMR-virkninger**CMR egenskaper**

Kreftfremkallende : Vennligst finn denne informasjonen i oppføringen av komponent / komponenter nedenfor i dette avsnittet.
Arvestoffskadelighet : Vennligst finn denne informasjonen i oppføringen av komponent / komponenter nedenfor i dette avsnittet.
Reproduksjonstoksisitet : Vennligst finn denne informasjonen i oppføringen av komponent / komponenter nedenfor i dette avsnittet.

Spesifikk organotoksisitet**Enkel/engangsutsettelse**

Bemerkning : Stoffet eller blandingen klassifiseres ikke som spesifikk målorgangift, enkel utsettelse.

Gjentatt eksponering

Bemerkning : Stoffet eller blandingen klassifiseres ikke som spesifikk målorgangift, gjentatt utsettelse.

Andre toksikologiske egenskaper**Aspirasjonsfare**

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Kan være dødelig ved svelging om det kommer ned i luftveiene.,

Komponent:	Vaselinolje	CAS-nr. 8042-47-5
-------------------	--------------------	--------------------------

Akutt giftighet

Oral

LD50 : > 5000 mg/kg (Rotte, hankjønn og hunkjønn) (OECD Test-retningslinje 401)

Inhalering

LC50 : > 5 mg/l (Rotte, hankjønn og hunkjønn; 4 t; støv/yr) (OECD Test-retningslinje 403)

Hud

LD50 : > 2000 mg/kg (Kanin) (OECD Test-retningslinje 402)

Sensibilisering

Resultat : Fører ikke til hud sensibilisering. (Marsvin) (OECD Test-retningslinje 406)

CMR-virkninger

Kreftframkallende egenskap

(Ingen negative effekter)(Oral)(OECD Test-retningslinje 453)
 (Ingen negative effekter)(Hud)(OECD Test-retningslinje 453)
 (Ingen negative effekter)(Innånding)(OECD Test-retningslinje 453)

CMR egenskaper

Kreftframkallende : Basert på tilgjengelig data, blir klassifiseringskriteriene ikke oppfylt.
 Arvestoffskadelighet : Prøver i død tilstand viste ikke mutageniske virkninger
 Reproduksjonstoksitet : Anses ikke for å være reproduksjonsskadelig.

Genotoksisitet in vitro

Resultat : negativ (omvendt mutasjonsanalyse; Salmonella typhimurium; ja) (OECD Test-retningslinje 471)
 negativ (Kromosomavvikelsesprøve in vitro; muse-lymfoceller; med eller uten stoffskifte aktivisering) (OECD Test-retningslinje 476)

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Andre toksikologiske egenskaper

Giftighet ved gjentatt dose

NOAEL	:	1.000 mg/kg
		(Kanin, hankjønn og hunkjønn)(Hud) (OECD Test-retningslinje 410); Subakutt giftighet
NOAEL	:	>= 2.000 mg/kg
		(Rotte, hankjønn og hunkjønn)(ved innhalering) (OECD Test-retningslinje 411); Subkronisk giftighet
NOAEL	:	> 1.200 mg/kg
		(Rotte)(Oral) (OECD Test-retningslinje 411); Kronisk giftighet

Aspirasjonsfare

Kan være dødelig ved svelging om det kommer ned i luftveiene.,

11.2. Opplysninger om andre farer

Data for produktet

Hormonforstyrrende egenskaper

Vurdering	:	Stoffet/blandingen inneholder ikke komponenter som anses å ha hormonforstyrrende egenskaper i henhold til REACH artikkel 57(f) eller Kommissjonsdelegert forordning (EU) 2017/2100 eller Kommissjonsforordning (EU) 2018/605 på nivåer på 0,1% eller høyere.
-----------	---	--

AVSNITT 12: Økologiske opplysninger

12.1. Giftighet

Data for produktet

Akutt giftighet

Kortsiktig (akutt) fare for vannmiljøet

Resultat	:	Produktet er ikke klassifisert som miljøskadelig.
----------	---	---

Komponent:	Vaselinolje	CAS-nr. 8042-47-5
------------	-------------	-------------------

Akutt giftighet

Fisk

LC50	:	> 100 mg/l (Oncorhynchus mykiss (Regnbueørret); 96 t) (statisk
------	---	--

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Komponent:	Vaselinolje	CAS-nr. 8042-47-5
Mobilitet		

- Vann : Produktet er uoppløselig og flyter i vann.
 Jord : Har lav mobilitet, Adsorpsjon til fast jord kan forventes.

12.5. Resultater av PBT- og vPvB-vurdering

Data for produktet
Resultater av PBT- og vPvB-vurdering

- Resultat : Stoffet/stoffblandingen inneholder ingen komponenter på 0,1% eller mer, som er betraktet som persistente, bioakkumulative og toksiske (PBT), eller meget persistente og meget bioakkumulative (vPvB).

12.6. Hormonforstyrrende egenskaper

Data for produktet
Hormonforstyrrende potensiale : Stoffet/blandingen inneholder ikke komponenter som anses å ha hormonforstyrrende egenskaper i henhold til REACH artikkel 57(f) eller Kommisjonsdelegert forordning (EU) 2017/2100 eller Kommisjonsforordning (EU) 2018/605 på nivåer på 0,1% eller høyere.

12.7. Andre skadevirkninger

Data for produktet
Økologisk tilleggsinformasjon
Resultat : Spyl ikke til overflatevann eller sanitær avløpssystem. Unngå penetrasjon av undergrunnen. Fare for drikkevann selv hvis ekstremt små mengder lekkes til jorden.

AVSNITT 13: Sluttbehandling

13.1. Avfallsbehandlingsmetoder

- Produkt : Produktet er klassifisert som farlig avfall i følge avfallsforskriften. Kontakt lokale myndigheter ved hantering av avfall. Forhindre utslipp i avløp.
- Forurenset emballasje : Forurenset emballasje skal håndteres på samme måte som produktet. I overensstemmelse med lokale og nasjonale forskrifter.
- europaisk avfalls katalog : Ingen avfallskode i henhold til den europeiske avfalls

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

nummer

katalogen kan bli foreskrevet for dette produktet

AVSNITT 14: Transportopplysninger

Ikke farlig gods i henhold til ADR, RID, IMDG og IATA.

14.1. FN-nummer

|| Ikke anvendbar.

14.2. FN-forsendelsesnavn

Ikke anvendbar.

14.3. Transportfareklasse(r)

Ikke anvendbar.

14.4. Emballasjegruppe

Ikke anvendbar.

14.5. Miljøfarer

Ikke anvendbar.

14.6. Særlige forsiktighetsregler ved bruk

Ikke anvendbar.

14.7. Sjøtransport i bulk i henhold til IMO-instrumenter

Ugyldig for produktet i den leverte utgave.

AVSNITT 15: Opplysninger om regelverk**15.1. Særlige bestemmelser/særskilt lovgivning om sikkerhet, helse og miljø for stoffet eller stoffblandingen****Data for produktet**

PRN-nr. : 83122

Andre : Forskrift om klassifisering og merking av farlige kjemikalier.
forskrifter/direktiver**Komponent: Vaselineolje CAS-nr. 8042-47-5**EU.Direktiv 2012/18/EU : ; Stoffet / blandingen ikke faller inn under denne loven.
(SEVESO III), Bilag 1

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC**15.2. Vurdering av kjemikaliesikkerhet**

En kjemisk sikkerhetsvurdering har blitt utført for dette stoffet.

AVSNITT 16: Andre opplysninger

Full tekst med H-uttelselser henvises til under seksjoner 2 og 3.

H304 Kan være dødelig ved svelging om det kommer ned i luftveiene.

Forkortelser og akronymer

AU AIICL	Australia. Industrial Chemicals Act (AIIC) List
BCF	biokonsentrasjonsfaktor
BOD	biokjemisk oksygenforbruk
CAS	Chemical Abstracts Service
CLP	Klassifisering, merking og emballering
CMR	kreftfremkallende, mutagene eller reproduksjonstoksiske
COD	kjemisk oksygenforbruk
DNEL	avledet nulleffektsnivå
DSL	Canada. Environmental Protection Act, Domestic Substances List
EINECS	Den europeiske fortegnelse over markedsførte kjemiske stoffer
ELINCS	Europeisk liste over forhåndsmeldte stoffer
ENCS (JP)	Japan. Kashin-Hou Law List
GHS	Globalt harmonisert system for klassifisering og merking av kjemikalier
IECSC	China. Inventory of Existing Chemical Substances
INSQ	Mexico. National Inventory of Chemical Substances
ISHL (JP)	Japan. Inventory of Industrial Safety & Health
KECI (KR)	Korea. Existing Chemicals Inventory
LC50	median dødelig dose
LOAEC	laveste konsentrasjon der en skadelig effekt observeres
LOAEL	laveste nivå der skadelig effekt observeres
LOEL	laveste nivå der effekt observeres
NDSL	Canada. Environmental Protection Act. Non-Domestic Substances List
NLP	stoff som ikke lenger regnes som en polymer
NOAEC	konsentrasjon hvor ingen skadelig effekt er observert
NOAEL	nivå hvor ingen skadelig effekt er observert
NOEC	nulleffektkonsentrasjon
NOEL	nulleffektsnivå
NZIOC	New Zealand. Inventory of Chemicals
OECD	Organisasjon for økonomisk samarbeid og utvikling

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

OEL	yrkeshygieniske grenseverdier
ONT INV	Canada. Ontario Inventory List
PBT	persistent, bioakkumulerende og toksisk
PHARM (JP)	Japan. Pharmacopoeia Listing
PICCS (PH)	Philippines. Inventory of Chemicals and Chemical Substances
PNEC	beregnet nulleffektskonsentrasjon
REACH Autor. Nr.	REACH autorisasjonsnummer
REACH Autor. Søknads. Nr.	REACH autorisasjon søknad konsultasjon nummer
UK REACH Autor. Nr.	UK REACH autorisasjonsnummer
UK REACH Autor. Søknads. Nr.	UK REACH autorisasjon søknad konsultasjon nummer
UK REACH-Reg.No	UK REACH Registration Number
STOT	spesifikk organtoksitet
SVHC	stoffer som gir stor grunn til bekymring
TCSI	Taiwan. Existing Chemicals Inventory
TH INV	Thailand. Existing Chemicals Inventory from FDA
TSCA	US. Toxic Substances Control Act

Utfyllende opplysninger

Nøkkelliteratur henvisninger og kilder for data	:	Leverandørinformasjon og data fra "Database av registrerte stoffer" fra Det europeiske kjemikaliebyrået (ECHA) ble brukt til å lage dette sikkerhetsdatabladet."
Metoder for produktklassifisering	:	Klassifisering av helse-, fysiske-, kjemiske- og miljøfarer er bestemt ut ifra en kombinasjon av beregningsmetoder og testdata, hvor det er tilgjengelig.
Informasjon om trening	:	Arbeidstakere må trene regelmessig på sikker håndtering av produktene basert på opplysninger gitt i sikkerhetsdatablad og lokale forhold på arbeidsplassen. Nasjonale forskrifter for opplæring i håndtering av farlig gods må følges.
Andre opplysninger	:	Informasjonen i dette sikkerhetsdatablad er gitt ut i fra vår nåværende kunnskap, norsk regelverk og produsentens opplysninger. Informasjonen som er gitt om produktet er opplysninger som har samband med sikkerhet. Opplysningene skal ikke anses som en garanti eller kvalitetsspesifikasjon. Opplysningene gjelder kun for det materialet som er angitt her, og gjelder ikke i forbindelse med bruk av noe annet materiale eller i noen form for bearbeidelse, hvis ikke dette er spesifisert i teksten.

|| Indikerer oppdatert avsnitt.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Nr.	Kort tittel	REACH Autor. Nr./ REACH Autor. Søknad s. Nr.	Hove dbru kergr uppe (SU)	Anvend else ktor (SU)	Produktat egori (PC)	Prosess kategori (PROC)	Miljøutledni ngskategori (ERC)	Artikk elkate gori (AC)	Spesifika sjon
1	Produksjon av stoffet	NA	3	8, 9, 10	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 15	1, 4	NA	ES1366 8
2	Bruk som mellomstoff	NA	3	8	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 15	6a	NA	ES1367 0
3	Distribuering av stoffet	NA	3	NA	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 15	1, 2, 3, 4, 5, 6a, 6b, 6c, 6d, 7	NA	ES1367 2
4	Formulering og (om)pakking av stoffer og blandinger	NA	3	10	NA	1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 9, 14, 15	2	NA	ES1367 4
5	Bruk i produksjon og prosessering av gummi	NA	3	10	NA	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8a, 8b, 9, 13, 14, 15, 21	1, 4, 6d	NA	ES1370 0
6	Bruk i polymerprosessering	NA	3	10	NA	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8a, 8b, 9, 13, 14, 21	4	NA	ES1370 2
7	Bruk i overflatebehandling	NA	3	NA	NA	1, 2, 3, 4, 5, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 14, 15	4	NA	ES1367 6
8	Bruk i overflatebehandling	NA	21	NA	1, 4, 9a, 9b, 9c, 15, 18, 23, 24, 31, 34	NA	8a	NA	ES1368 0
9	Bruk i overflatebehandling	NA	22	NA	NA	1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 10, 11, 13, 15, 19	8a, 8d	NA	ES1367 8
10	Bruk i rengjøringsmidler	NA	3	NA	NA	1, 2, 3, 4, 7, 8a, 8b, 10, 13	4	NA	ES1368 2
11	Bruk i rengjøringsmidler	NA	21	NA	3, 4, 9a, 24, 35, 38	NA	8a, 8d	NA	ES1368 6
12	Bruk i rengjøringsmidler	NA	22	NA	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 10, 11, 13	8a, 8d	NA	ES1368 4
13	Bruk i binde- og slippmidler	NA	3	NA	NA	1, 2, 3, 4, 6, 7, 8b, 10, 13, 14	4	NA	ES1369 2
14	Bruk i binde- og slippmidler	NA	22	NA	NA	1, 2, 3, 4, 6, 8a, 8b, 10,	8a, 8d	NA	ES1369 4

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

						11, 14			
15	Bruk i landbrukskjemikalier	NA	21	NA	12, 27	NA	8a	NA	ES1369 8
16	Bruk i landbrukskjemikalier	NA	22	NA	NA	1, 2, 4, 8a, 8b, 11, 13	8a, 8d	NA	ES1369 6
17	Bruk i drivstoff	NA	21	NA	13	NA	9a, 9b	NA	ES1370 4
18	Anvendelse som smøremiddel	NA	3	NA	NA	1, 2, 3, 4, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 17, 18	4, 7	NA	ES1370 6
19	Anvendelse som smøremiddel	NA	21	NA	1, 24, 31	NA	8a, 9a	NA	ES1371 0
20	Anvendelse som smøremiddel	NA	22	NA	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17, 18, 20	8a, 8d, 9a, 9b	NA	ES1370 8
21	Brukes som funksjonelle væsker	NA	3	NA	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 9	7	NA	ES1372 2
22	Brukes som funksjonelle væsker	NA	22	NA	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 9, 20	9a, 9b	NA	ES1372 4
23	Bruk i laboratorier	NA	3	NA	NA	15	4	NA	ES1371 2
24	Bruk i laboratorier	NA	22	NA	NA	15	8a	NA	ES1371 4
25	Anvendelse i metallbearbeidningsvæ sker/Valseoljer	NA	3	NA	NA	1, 2, 3, 4, 5, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 17	4	NA	ES1368 8
26	Anvendelse i metallbearbeidningsvæ sker/Valseoljer	NA	22	NA	NA	1, 2, 3, 5, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17	8a, 8d	NA	ES1369 0
27	Anvendelse som vannbehandlingskjem ikalie	NA	3	10	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 13	3, 4	NA	ES1371 6
28	Anvendelse som vannbehandlingskjem ikalie	NA	22	NA	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 13	8f	NA	ES1371 8
29	Bruk i eksplosiver	NA	22	NA	NA	1, 2, 3, 5, 8a, 8b	8e	NA	ES1372 0
30	Flere konsumentanvendelser	NA	21	NA	28, 39	NA	8a, 8d	NA	ES1372 6

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 1: Produksjon av stoffet

Hoved brukergrupper	SU 3: Industrielle bruk: Anvendelser av stoffer som sådan eller i blandinger ved industrielle anlegg
Endebbruksektorer	SU8: Fabrikasjon av masse, stor skala kjemikalier (inkludert petroleumprodukter) SU9: Fabrikasjon av fine kjemikalier SU 10: Utforming
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC15: Bruk som laboratoriereagens
Miljøutslipp kategori	ERC1: Produksjon av stoffer ERC4: Industriell bruk av prosesshjelpemidler og produkter som ikke blir en del av artikler
Aktivitet	Produksjon av stoffet eller bruk som et prosesskjemisk stoff eller uttrekksstoff. Omfatter resirkulering/gjenvinning, materialoverføring, oppbevaring, vedlikehold, lasting (inkludert sjøgående fartøy/lektere, vei-/skinnegående kjøretøy og oppsamlingsbeholdere), prøvetaking og tilhørende laboratorieaktiviteter.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC1, ERC4

Hovedsakelig hydrofobisk, Stoffet er kompleks UVCB.
, ESVOC spERC 1.1v1 er blitt anvendt til evaluering av miljøeksponeringen.

Produktkarakteristikker	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	24000 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	82000 kg
	Regional bruksmengde:	24000 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonsdager pr. år	300
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	0,001 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	0,001 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0,01 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Luft	Luftutslipp behandles slik at den typiske fjerningseffektiviteten blir på (%): (Effektivitet: 90 %)
	Vann	Hvis der slippes ut til eget renseanlegg, er sekundær avløpsvannbehandlig ikke nødvendig.
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: 27,5 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Eget renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	10.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriplom må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
	Kommer ikke til anvendelse, da det ikke slippes ut til spillvann.	
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Det dannes ikke avfall fra stoffet under produksjon.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Det dannes ikke avfall fra stoffet under produksjon.
2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC15		
Produktkarakteristikker	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
	Masselagring av produkt	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær.	
	Ikke pust inn støv/røyk/tåke	
500000002724 / Utgave 6.0		
21/107		NO

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	1700 tonn/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 2: Bruk som mellomstoff

Hoved brukergrupper	SU 3: Industrielle bruk: Anvendelser av stoffer som sådan eller i blandinger ved industrielle anlegg
Endebruksektorer	SU8: Fabrikasjon av masse, stor skala kjemikalier (inkludert petroleumprodukter)
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC15: Bruk som laboratoriereagens
Miljøutslipp kategori	ERC6a: Industriell bruk som resulterer i produksjon av andre stoffer (bruk av intermediærer)
Aktivitet	Bruk av stoffet som et mellomstoff (har ingen forbindelse med Strengt kontrollerte forhold). Omfatter resirkulering/gjenvinning, materialoverføring, oppbevaring, prøvetaking, tilhørende laboratorieaktiviteter, vedlikehold og lasting (inkludert sjøgående fartøy/lektere, vei-/skinnegående kjøretøy og oppsamlingsbeholdere).

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC6a

Hovedsakelig hydrofobisk, Stoffet er kompleks UVCB.

Menge brukt	Årlig anleggstonnasje	40 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	2000 kg
	Regional bruksmengde:	40 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonsdager pr. år	20
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	0 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	0,001 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0,1 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Luft	Luftutslipp behandles slik at den typiske fjerningseffektiviteten blir på (%): (Effektivitet: 80 %)
	Vann	Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

		effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	10.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriklam må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
	Kommer ikke til anvendelse, da det ikke slippes ut til spillvann.	
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Dette stoffet forbrukes ved bruk, og det dannes ikke avfall fra det.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Dette stoffet forbrukes ved bruk, og det dannes ikke avfall fra det.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC15

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Masselagring av produkt	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	67 tonn/dag	---

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC**Arbeidstakere**

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplasseskponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario**Miljø**

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 3: Distribuering av stoffet

Hoved brukergrupper	SU 3: Industrielle bruk: Anvendelser av stoffer som sådan eller i blandinger ved industrielle anlegg
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC9: Overføring av stoff eller preparat til små beholdere (dedisert fyllelinje, inkludert veiing) PROC15: Bruk som laboratoriereagens
Miljøutslipp kategori	ERC1: Produksjon av stoffer ERC2: Formulering av preparater ERC3: Formulering i materiell ERC4: Industriell bruk av prosesshjelpemidler og produkter som ikke blir en del av artikler ERC5: Industriell bruk som resulterer i innlemmelse i eller på en matrise ERC6a: Industriell bruk som resulterer i produksjon av andre stoffer (bruk av intermediærer) ERC6b: Industriell bruk av reaktive bearbeidingshjelpemidler ERC6c: Industrielt bruk av monomerer for produksjon av termoplast ERC6d: Industrielt bruk av prosessregulatorer for polymeriseringsprosesser i produksjonen av harpikser, gummityper, polymerer ERC7: Industriell bruk av stoffer i lukkede systemer
Aktivitet	Lasting (inkludert sjøgående fartøy/lektere, kjøretøy på vei og skinner og IBC-lasting) og ompakking (inkludert tønner og små pakker) av stoffet, inkludert prøvetaking, oppbevaring, lossing, distribusjon og tilhørende laboratorieaktiviteter.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC6a, ERC6b, ERC6c, ERC6d, ERC7

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	49 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	2400 kg
	Regional bruksmengde:	24000 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	20
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	0,01 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	0 %
	Emisjons- eller	0,001 %

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	utslippsfaktor: jord	
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Luft	Luftutslipp behandles slik at den typiske fjerningseffektiviteten blir på (%): (Effektivitet: 90 %)
	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	10.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriplom må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjennvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC15		
Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende	Bruk egnede verneklær.	
500000002724 / Utgave 6.0		
27/107		
NO		

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

personlig vern, hygiene og helseevaluering	Ikke pust inn støv/røyk/tåke
--	------------------------------

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	89 tonn/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksposering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 4: Formulering og (om)pakking av stoffer og blandinger

Hoved brukergrupper	SU 3: Industrielle bruk: Anvendelser av stoffer som sådan eller i blandinger ved industrielle anlegg
Endebruksektorer	SU 10: Utforming
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC5: Blanding i batch prosesser for formulering av preparater og artikler (flerstadie og/eller betydelig kontakt) PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC9: Overføring av stoff eller preparat til små beholdere (dedisert fyllelinje, inkludert veiing) PROC14: Produksjon av preparater eller artikler ved tabletering, sammtrykking, ekstrusjon, pelettisering PROC15: Bruk som laboratoriereagens
Miljøutslipp kategori	ERC2: Formulering av preparater
Aktivitet	Formulering, pakking og ompakking av stoffet og blandingsene i partier eller kontinuerlig drift, inkludert oppbevaring, materialoverføring, blanding, tabletering, kompresjon, pelletering, uttrekking, pakking i liten og stor skala, prøvetaking, vedlikehold og tilhørende laboratorieaktiviteter.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC2

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	24000 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	81000 kg
	Regional bruksmengde:	24000 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	300
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	0,00005 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0,01 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	0,25 %
	Etter typiske stedet RMM samsvar med EUs utslipp av løsemidler direktivkrav, .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp	Luft	Luftutslipp behandles slik at den typiske fjerningseffektiviteten blir på (%): (Effektivitet: 0 %)
Tekniske vilkår og tiltak på stedet		

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Hvis der slippes ut til eget renseanlegg, er sekundær avløpsvannbehandling ikke nødvendig., Unngå utslipp av ikke-oppløst stoff til eller gjenvinn fra avløpsvannet på stedet.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 18,4 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	10.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriell slam må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjennvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC14, PROC15		
Produktkarakteristikker	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	
500000002724 / Utgave 6.0		
30/107		NO

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	2000 tonn/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 5: Bruk i produksjon og prosessering av gummi

Hoved brukergrupper	SU 3: Industrielle bruk: Anvendelser av stoffer som sådan eller i blandinger ved industrielle anlegg
Endebruksektorer	SU 10: Utforming
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC5: Blanding i batch prosesser for formulering av preparater og artikler (flerstadie og/eller betydelig kontakt) PROC6: Kalenderoperasjoner PROC7: Industriell spraying PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC9: Overføring av stoff eller preparat til små beholdere (dedisert fyllelinje, inkludert veiing) PROC13: Behandling av artikler ved dypping og helling PROC14: Produksjon av preparater eller artikler ved tabletering, sammtrykking, ekstrusjon, pelettisering PROC15: Bruk som laboratoriereagens PROC21: Lav energimaniplering av stoffer bundet i materialer og/eller artikler
Miljøutslipp kategori	ERC1: Produksjon av stoffer ERC4: Industriell bruk av prosesshjelpemidler og produkter som ikke blir en del av artikler ERC6d: Industrielt bruk av prosessregulatorer for polymeriseringsprosesser i produksjonen av harpikser, gummityper, polymerer
Aktivitet	Produksjon av dekk og generelle gummiartikler, inkludert behandling av rågummi (ubehandlet), håndtering og blanding av tilsetningsstoffer i gummi, vulkanisering, nedkjøling og overflatebehandling.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC1, ERC4, ERC6d

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
 , ESVOC spERC 4.19a.v1 er blitt brukt til å evaluere eksponeringen for miljøet
 .

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	4300 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	43000 kg
	Regional bruksmengde:	4300 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	100
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	1 %

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	0,001 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0,01 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Luft	Luftutslipp behandles slik at den typiske fjerningseffektiviteten blir på (%): (Effektivitet: 0 %)
	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Unngå utslipp av ikke-oppløst stoff til eller gjenvinn fra avløpsvannet på stedet., Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 18,4 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriplom må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
	Kommer ikke til anvendelse, da det ikke slippes ut til spillvann.	
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15, PROC21		
Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
	Vulkanisering Forhøyet temperatur	Sørg for avtrekksventilasjon av materielloverføringspunkter og andre
500000002724 / Utgave 6.0		
33/107		
NO		

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

		åpninger.(PROC6)
	Kjøleherdede artikler Forhøyet temperatur	Sørg for ekstra ventilasjon i punkter der det oppstår utslipp.(PROC6)
	Dekk oppbygging Spraying	Minimaliser utsettelse ved ekstrahert full omslutning for operasjonen eller utstyret.(PROC7)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	1000 tonn/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplasseskponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for ander helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 6: Bruk i polymerprosessering

Hoved brukergrupper	SU 3: Industrielle bruk: Anvendelser av stoffer som sådan eller i blandinger ved industrielle anlegg
Endebbruksektorer	SU 10: Utforming
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC5: Blanding i batch prosesser for formulering av preparater og artikler (flerstadie og/eller betydelig kontakt) PROC6: Kalenderoperasjoner PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC9: Overføring av stoff eller preparat til små beholdere (dedisert fyllerlinje, inkludert veiing) PROC13: Behandling av artikler ved dypping og helling PROC14: Produksjon av preparater eller artikler ved tabletering, sammtrykking, ekstrusjon, pelettisering PROC21: Lav energimaniplering av stoffer bundet i materialer og/eller artikler
Miljøutslipp kategori	ERC4: Industriell bruk av prosesshjelpemidler og produkter som ikke blir en del av artikler
Aktivitet	Prosessering av formulerte polymerer, inkludert eksponering under materialoverføring, håndtering av tilsetningsstoffer (for eksempel pigmenter, stabiliseringsmidler, fyllmidler og plastiseringsmidler osv.), støping, herding og formingsaktiviteter, omarbeidning av materialer, lagring og tilhørende vedlikehold

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC4

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
, ESVOc spERC 4.21a.v1 er blitt anvendt til evaluering av miljøeksponeringen.

Menge brukt	Årlig anleggstonnasje	1900 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	19000 kg
	Regional bruksmengde:	1900 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonsdager pr. år	20
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	10 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	0 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0,001 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Luft	Luftutslipp behandles slik at den typiske fjerningseffektiviteten blir på (%): (Effektivitet: 80 %)
	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Unngå utslipp av ikke-oppløst stoff til eller gjenvinn fra avløpsvannet på stedet., Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriplom må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
	Kommer ikke til anvendelse, da det ikke slippes ut til spillvann.	
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjennvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC21

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
	Kalandrering (inkludert Banburys) Forhøyet temperatur	Sørg for avtrekksventilasjon av materielloverføringspunkter og andre åpninger.(PROC6)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl	

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	6900 tonn/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 7: Bruk i overflatebehandling

Hoved brukergrupper	SU 3: Industrielle bruk: Anvendelser av stoffer som sådan eller i blandinger ved industrielle anlegg
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC5: Blanding i batch prosesser for formulering av preparater og artikler (flerstadie og/eller betydelig kontakt) PROC7: Industriell spraying PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC9: Overføring av stoff eller preparat til små beholdere (dedisert fyllelinje, inkludert veiing) PROC10: Applikasjon med rulle eller kost PROC13: Behandling av artikler ved dypping og helling PROC14: Produksjon av preparater eller artikler ved tabletering, samstrykking, ekstrusjon, pelettisering PROC15: Bruk som laboratoriereagens
Miljøutslipp kategori	ERC4: Industriell bruk av prosesshjelpemidler og produkter som ikke blir en del av artikler
Aktivitet	Dekker bruk innen overflatebehandling (malinger, blekk, klebemidler, osv.) inkludert eksponering under bruk (inkludert mottak av materialet, lagring, tilberedelse og overføring fra bulk til halvbulk, påføring med spray, rull, spredde, dypping, strømming, fluidiseringssjikt i produksjonslinjer, og filmdanning) og utstyrsrengjøring, vedlikehold og tilhørende laboratorieaktiviteter.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC4

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
 , ESVOC spERC 4.3a.v1 er blitt anvendt til evaluering av miljøeksponeringen.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	1500 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	15000 kg
	Regional bruksmengde:	1500 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonsdager pr. år	100
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	98 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	0,0002 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0 %

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Luft	Luftutslipp behandles slik at den typiske fjerningseffektiviteten blir på (%): (Effektivitet: 90 %)
	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Hvis der slippes ut til eget renseanlegg, er sekundær avløpsvannbehandling ikke nødvendig., Unngå utslipp av ikke-oppløst stoff til eller gjenvinn fra avløpsvannet på stedet.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 17,7 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriavfall må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjennvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15

Produktkarakteristikker	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Spraying (automatisk/med robot)	Minimaliser utsettelse ved delvis omslutning av operasjonen eller utstyret og sørg for avtrekksventilasjon ved åpninger.(PROC7)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp,	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse.	

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

spredning og utsettelse	Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	
	Spraying/tåkelegging for hånd	Bruk en respirator som retter seg etter EN140 med Type A/P2 filter eller bedre.(PROC7)

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	370 tonn/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 8: Bruk i overflatebehandling

Hoved brukergrupper	SU 21: Forbrukeranvendelser: Private husholdninger (= generelle publikum = forbrukere)
Kjemisk produkt kategori	PC1: Tilleggsstoffer, forseglingsstoffer PC4: anti-fryse- og avisingsprodukter PC9a: Belegg og malinger, Tynnere, Malingfjernere PC9b: Fyllmasser/sparkel, glassmesterkitt, gips, modeleringsleire PC9c: Fingermalinger PC15: Ikke-metalloverflate behandlingsprodukter PC18: Blekk og trykksverter PC23: Lærgarving, farger, ferdigbehandling, impregnering og pleieprodukter PC24: Smøremidler, fettstoffer og utslippsprodukter PC31: Pussemidler og voksblandinger PC34: Tekstulfarger og impregneringsprodukter
Miljøutslipp kategori	ERC8a: Bred spredende innendørsbruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer
Aktivitet	Dekker bruk innen overflatebehandling (maling, blekk, klebemidler, osv)., inkludert eksponering under bruk (inkludert mottak av materialet, oppbevaring, preparering og overføring fra bulk til halvbulk, påføring med spray, rull, kost, spredde for hånd eller tilsvarende metoder) og utstyrsrengjøring.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC8a

Hovedsakelig hydrofobisk, Stoffet er kompleks UVCB.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	0,039 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	0,0005
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	0,11 kg
	Regional bruksmengde:	78 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonsdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	98,5 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	1 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0,5 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra	ikke anvendelig	

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

arbeidsområdet		
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggetstrømming	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjennvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer forbrukerutsettelse for: PC1, PC4, PC9a, PC9b, PC9c, PC15, PC18, PC23, PC24, PC31, PC34

Ingen eksponeringsvurdering er lagt frem for folkehelsen

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker forbrukerutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Vilkår og tiltak forbundet med vern av forbruker (f.eks. Råd ang. oppførsel, personlig vern og hygiene)	Ingen spesifikke risikostyringstiltak er nødvendige utover de som er definert i bruksbetingelsene.	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	3,8 kilo/dag	---

Forbrukere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. ECETOC TRA consumer v3.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak. Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for ander helseeffekter.
Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.
Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.
Unngå innånding av produktet.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 9: Bruk i overflatebehandling

Hoved brukergrupper	SU 22: Profesjonelle anvendelser: Offentlig sektor (administrasjon, utdanning, underholdning, tjenester, håndværkere)
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC5: Blanding i batch prosesser for formulering av preparater og artikler (flerstadie og/eller betydelig kontakt) PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC10: Applikasjon med rulle eller kost PROC11: Ikke-industriell spraying PROC13: Behandling av artikler ved dypping og helling PROC15: Bruk som laboratoriereagens PROC19: Håndblanding med intim kontakt og kun PPE tilgjengelig
Miljøutslipp kategori	ERC8a: Bred spredende innendørsbruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer ERC8d: Bred spredende utendørs bruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer
Aktivitet	Dekker bruk innen overflatebehandling (maling, blekk, klebemidler, osv.), inkludert eksponering under bruk (inkludert mottak av materialet, oppbevaring, preparering og overføring fra bulk til halvbulk, påføring med spray, rull, kost, spredet for hånd eller tilsvarende metoder, og filmdanning) og utstyrsrengjøring, vedlikehold og tilhørende laboratorieaktiviteter.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC8a, ERC8d

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
 , ESVOC spERC 8.3b.v1 er blitt anvendt til evaluering av miljøeksponeringen.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	0,059 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	0,16 kg
	Regional bruksmengde:	120 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonsdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	98 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	1 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	1 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Hvis der slippes ut til eget renseanlegg, er sekundær avløpsvannbehandling ikke nødvendig., Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriølam må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjennvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19		
Produktkarakteristikker	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1)
	Materielloverføringer Trommel/batch overføringer Ikke-dedisert anlegg	Bruk trommelpumper.(PROC8a)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
	Spraying/tåkelegging for hånd Innendørs	Utfør i en ventilert kiosk/boks eller avlukke med avtrekk.(PROC11)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl	
500000002724 / Utgave 6.0		
45/107		
NO		

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	
	Spraying/tåkelegging for hånd Utendørs	Bruk respirator som retter seg etter EN140 med Type A filter eller bedre.(PROC11)

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	5,8 kilo/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for ander helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 10: Bruk i rengjøringsmidler

Hoved brukergrupper	SU 3: Industrielle bruk: Anvendelser av stoffer som sådan eller i blandinger ved industrielle anlegg
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC7: Industriell spraying PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC10: Applikasjon med rulle eller kost PROC13: Behandling av artikler ved dypping og helling
Miljøutslipp kategori	ERC4: Industriell bruk av prosesshjelpemidler og produkter som ikke blir en del av artikler
Aktivitet	Dekker bruk som en komponent i rengjøringsprodukter, inkludert tømning/lossing fra tønner eller beholdere og eksponering under blanding/fortynning i tilberedningsfasen og rengjøringsaktiviteter (inkludert spraying, børsting, dypping, automatisert tørking og tørking for hånd).

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC4

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
, ESVOC spERC 4.4a.v1 er blitt anvendt til evaluering av miljøeksponeringen.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	23 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	1100 kg
	Regional bruksmengde:	23 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonsdager pr. år	20
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	100 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	0 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å	Luft	Luftutslipp behandles slik at den typiske fjerningseffektiviteten blir på (%): (Effektivitet: 70 %)
	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det	

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Unngå utslipp av ikke-oppløst stoff til eller gjenvinn fra avløpsvannet på stedet., Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriplom må ikke tilsettes i naturlig jord., Slamm skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
	Kommer ikke til anvendelse, da det ikke slippes ut til spillvann.	
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC13

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
	Rensing med høytrykksspylere	Minimaliser utsettelse ved delvis omslutning av operasjonen eller utstyret og sørg for avtrekksventilasjon ved åpninger.(PROC7)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	41 tonn/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 11: Bruk i rengjøringsmidler

Hoved brukergrupper	SU 21: Forbrukeranvendelser: Private husholdninger (= generelle publikum = forbrukere)
Kjemisk produkt kategori	PC3: Luftfrisker PC4: anti-fryse- og avisingsprodukter PC9a: Belegg og maling, Tynnere, Malingfjernere PC24: Smøremidler, fettstoffer og utslippsprodukter PC35: Vaske- og rengjøringsprodukter (inkludert løsemiddelbaserte produkter) PC38: Sveising- og loddingsprodukter (med flussmiddelbelegg eller flussmiddelkjerne), flussmiddelprodukter
Miljøutslipp kategori	ERC8a: Bred spredende innendørsbruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer ERC8d: Bred spredende utendørs bruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer
Aktivitet	Dekker generell eksponering for forbrukere som oppstår ved bruk av husholdningsprodukter, solgt som vaske- og rengjøringsprodukter, aerosoler, overflatebehandling, avisingsmidler, smøremidler og luftbehandlingsprodukter.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC8a, ERC8d

Hovedsakelig hydrofobisk, Stoffet er kompleks UVCB.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	0,011 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	0,0005
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	0,031 kg
	Regional bruksmengde:	23 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	95 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	2,5 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	2,5 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp	ikke anvendelig	
Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord		
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet		
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av	2.000 m3/d

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	kloakkrenseanleggutstrømming	
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjennvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer forbrukerutsettelse for: PC3, PC4, PC9a, PC24, PC35, PC38

Ingen eksponeringsvurdering er lagt frem for folkehelsen

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker forbrukerutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Vilkår og tiltak forbundet med vern av forbruker (f.eks. Råd ang. oppførsel, personlig vern og hygiene)	Ingen spesifikke risikostyringstiltak er nødvendige utover de som er definert i bruksbetingelsene.	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	1,1 kilo/dag	---

Forbrukere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. ECETOC TRA consumer v3.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak. Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon. Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter. Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering. Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC**Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering**

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.
Unngå innånding av produktet.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 12: Bruk i rengjøringsmidler

Hoved brukergrupper	SU 22: Profesjonelle anvendelser: Offentlig sektor (administrasjon, utdanning, underholdning, tjenester, håndverkere)
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC10: Applikasjon med rulle eller kost PROC11: Ikke-industriell spraying PROC13: Behandling av artikler ved dypping og helling
Miljøutslipp kategori	ERC8a: Bred spredende innendørsbruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer ERC8d: Bred spredende utendørs bruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer
Aktivitet	Dekker bruk som en komponent i rengjøringsprodukter, inkludert tømning/lossing fra tønner eller beholdere og eksponering under blanding/fortynning i tilberedningsfasen og rengjøringsaktiviteter (inkludert spraying, børsting, dypping, automatisert tørking og tørking for hånd).

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC8a, ERC8d

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
, ESVOE spERC 8.4b.v1 er blitt anvendt til evaluering av miljøeksponeringen.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	0,011 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	0,031 kg
	Regional bruksmengde:	23 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	2 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	0,0001 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Vann	Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: ≥ 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	2.000 m ³ /d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriell slam må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	1,1 kilo/dag	---

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC**Arbeidstakere**

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplasseskponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario**Miljø**

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 13: Bruk i binde- og slippmidler

Hoved brukergrupper	SU 3: Industrielle bruk: Anvendelser av stoffer som sådan eller i blandinger ved industrielle anlegg
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC6: Kalenderoperasjoner PROC7: Industriell spraying PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC10: Applikasjon med rulle eller kost PROC13: Behandling av artikler ved dypping og helling PROC14: Produksjon av preparater eller artikler ved tabletering, sammtrykking, ekstrusjon, pelettisering
Miljøutslipp kategori	ERC4: Industriell bruk av prosesshjelpemidler og produkter som ikke blir en del av artikler
Aktivitet	Dekker bruk som binde- og slippmidler, inkludert materialoverføringer, blanding, bruk (inkludert spraying og børsting), forming og støping i former, og avfallshåndtering.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC4

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
, ESVOC spERC 4.10a.v1 er blitt anvendt til evaluering av miljøeksponeringen.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	51 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	2600 kg
	Regional bruksmengde:	51 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonsdager pr. år	20
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	100 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	0 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å	Luft	Luftutslipp behandles slik at den typiske fjerningseffektiviteten blir på (%): (Effektivitet: 80 %)
	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det	

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Unngå utslipp av ikke-oppløst stoff til eller gjenvinn fra avløpsvannet på stedet., Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriplom må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
	Kommer ikke til anvendelse, da det ikke slippes ut til spillvann.	
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjennvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC6, PROC7, PROC8b, PROC10, PROC13, PROC14		
Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
	Støpeoperasjoner	Minimaliser utsettelse ved delvis omslutning av operasjonen eller utstyret og sørg for avtrekksventilasjon ved åpninger.(PROC6)
	Spraying	Utfør i en ventilert kiosk/boks eller avlukke med avtrekk.(PROC7)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	Spraying	Dersom de tekniske/organisasjonsmessige kontrolltiltak ikke er mulige, følge følgende PPE: Bruk full ansikts respirator som retter seg etter EN140 med Type A tilter eller bedre.(PROC7)
--	----------	--

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	93 tonn/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksposering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnede, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 14: Bruk i binde- og slippmidler

Hoved brukergrupper	SU 22: Profesjonelle anvendelser: Offentlig sektor (administrasjon, utdanning, underholdning, tjenester, håndværkere)
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC6: Kalenderoperasjoner PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC10: Applikasjon med rulle eller kost PROC11: Ikke-industriell spraying PROC14: Produksjon av preparater eller artikler ved tabletering, sammtrykking, ekstrusjon, pelettisering
Miljøutslipp kategori	ERC8a: Bred spredende innendørsbruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer ERC8d: Bred spredende utendørs bruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer
Aktivitet	Dekker bruk som binde- og slippmidler, inkludert materialoverføringer, blanding, bruk ved spraying og børsting og avfallshåndtering.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC8a, ERC8d

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
 , ESVOE spERC 8.10b.v1 er blitt anvendt til evaluering av miljøeksponeringen.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	0,026 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	0,07 kg
	Regional bruksmengde:	51 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	95 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	2,5 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	2,5 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Vann	Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggetstrø mming	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensinn g	Industriølam må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC14		
Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
	Støpeoperasjoner Åpne systemer Forhøyet temperatur	Sørg for ekstra ventilasjon i punkter der det oppstår utslipp.(PROC6)
	Trommel/batch overføringer Ikke-dedisert anlegg	Unngå å utføre en operasjon lenger enn 1 time.(PROC8a)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
	Spraying Manuell	Sørg for en god allmennventilasjon (ikke mindre enn 3 til 5 luftutsiftninger per time). Unngå å utføre en operasjon lenger enn 1 time.(PROC11)
	Spraying Maskiner	Unngå å utføre en operasjon lenger enn 4 timer.(PROC11)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at	
500000002724 / Utgave 6.0		
60/107		NO

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	
	Spraying Manuell	Dersom de tekniske/organisasjonsmessige kontrolltiltak ikke er mulige, følg følgende PPE: Bruk respirator som retter seg etter EN140 med Type A filter eller bedre.(PROC11)

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorsk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	2,5 kilo/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplasseskponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for ander helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres. Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 15: Bruk i landbrukskjemikalier

Hoved brukergrupper	SU 21: Forbrukeranvendelser: Private husholdninger (= generelle publikum = forbrukere)
Kjemisk produkt kategori	PC12: Gjødsler PC27: Plantevernmidler
Miljøutslipp kategori	ERC8a: Bred spredende innendørsbruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer
Aktivitet	Dekker bruk på forbrukernivå i agrokjemikalier, i væskeform og fast form.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC8a

Hovedsakelig hydrofobisk, Stoffet er kompleks UVCB.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	0,13 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	0,0005
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	0,34 kg
	Regional bruksmengde:	63 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	90 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	1 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	9 %
	kun regionalt, .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	ikke anvendelig	
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggetstrømming	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjennvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
---	----------------------	---

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer forbrukerutsettelse for: PC12, PC27

Produktkarakteristikker	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker forbrukerutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Vilkår og tiltak forbundet med vern av forbruker (f.eks. Råd ang. oppførsel, personlig vern og hygiene)	Ingen spesifikke risikostyringstiltak er nødvendige utover de som er definert i bruksbetingelsene.	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	12 kilo/dag	---

Forbrukere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. ECETOC TRA consumer v3.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak. Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon. Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for ander helseeffekter. Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering. Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres. Unngå innånding av produktet.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 16: Bruk i landbrukskjemikalier

Hoved brukergrupper	SU 22: Profesjonelle anvendelser: Offentlig sektor (administrasjon, utdanning, underholdning, tjenester, håndverkere)
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC11: Ikke-industriell spraying PROC13: Behandling av artikler ved dypping og helling
Miljøutslipp kategori	ERC8a: Bred spredende innendørsbruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer ERC8d: Bred spredende utendørs bruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer
Aktivitet	Bruk som et agrokjemisk hjelpestoff for anvendelse ved manuell spraying eller maskinspraying, røyk- og tåkelegging, inkludert nedvasking og avhending av utstyr.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC8a, ERC8d

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
, ESVOC spERC 8.11a.v1 har blitt brukt til å vurdere eksponeringen for miljøet.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	0,36 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	1 kg
	Regional bruksmengde:	180 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonsdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	90 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	1 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	9 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

arbeidsområdet	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: ≥ 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggetstrømming	2.000 m ³ /d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriplom må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC11, PROC13

Produktkarakteristikker	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
	Spraying/tåkespraying ved maskinell påføring	Påfør i et ventiltet førerhus/avlukke med filtrert luft under positivt trykk og med en vernefaktor på > 20.(PROC11)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	
	Spraying/tåkelegging for hånd	Anvend en halvmaske med åndedrettsvern i overensstemmelse med EN140 type A filter eller bedre.(PROC11)

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	35 kilo/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksposering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 17: Bruk i drivstoff

Hoved brukergrupper	SU 21: Forbrukeranvendelser: Private husholdninger (= generelle publikum = forbrukere)
Kjemisk produkt kategori	PC13: Drivstoffer
Miljøutslipp kategori	ERC9a: Bred spredende innendørs bruk av stoffer i lukkede systemer ERC9b: Bred spredende utendørs bruk av stoffer i lukkede systemer
Aktivitet	Dekker kun bruk som drivstoff i kjøretøyer for forbrukere.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC9a, ERC9b

Hovedsakelig hydrofobisk, Stoffet er kompleks UVCB.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	0,011 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	0,0005
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	0,031 kg
	Regional bruksmengde:	23 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	0,01 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	0,001 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0,001 %
	kun regionalt, .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	ikke anvendelig	
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjennvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
---	----------------------	---

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer forbrukerutsettelse for: PC13

Ingen eksponeringsvurdering er lagt frem for folkehelsen

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C

Vilkår og tiltak forbundet med vern av forbruker (f.eks. Råd ang. oppførsel, personlig vern og hygiene)	Forbrukertiltak	Hold utenfor barns rekkevidde.
---	-----------------	--------------------------------

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	1,1 kilo/dag	---

Forbrukere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. ECETOC TRA consumer v3.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak. Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon. Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter. Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering. Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres. Unngå innånding av produktet.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 18: Anvendelse som smøremiddel

Hoved brukergrupper	SU 3: Industrielle bruk: Anvendelser av stoffer som sådan eller i blandinger ved industrielle anlegg
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC7: Industriell spraying PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC9: Overføring av stoff eller preparat til små beholdere (dedisert fyllelinje, inkludert veiing) PROC10: Applikasjon med rulle eller kost PROC13: Behandling av artikler ved dypping og helling PROC17: Smøring ved høye energitilstander/forhold og i delvis åpen prosess PROC18: Smøring ved høye energitilstander/forhold
Miljøutslipp kategori	ERC4: Industriell bruk av prosesshjelpemidler og produkter som ikke blir en del av artikler ERC7: Industriell bruk av stoffer i lukkede systemer
Aktivitet	Dekker bruk av formulerte smøremidler i lukkede og åpne systemer, inkludert overføringsoperasjoner, drift av maskineri/motorer og liknende utstyr, omarbeidning av vrakprodukter, utstyrsvedlikehold og avfallsdeponering.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC4, ERC7

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
 , ESVO spERC 4.6a.v1 er blitt anvendt til evaluering av miljøeksponeringen.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	100 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	5000 kg
	Regional bruksmengde:	9300 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	20
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	0,01 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	0,0001 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0,1 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet	Luft	Luftutslipp behandles slik at den typiske fjerningseffektiviteten blir på (%): (Effektivitet: 70 %)
	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet		en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Unngå utslipp av ikke-oppløst stoff til eller gjenvinn fra avløpsvannet på stedet., Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriplom må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
	Kommer ikke til anvendelse, da det ikke slippes ut til spillvann.	
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC17, PROC18		
Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
	Spraying	Minimaliser utsettelse ved delvis omslutning av operasjonen eller utstyret og sørg for avtrekksventilasjon ved åpninger.(PROC7)
	Drift og smøring av høy energi åpent utstyr	Sørg for ekstra ventilasjon i punkter der det oppstår utslipp.(PROC17)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering

Bruk egnede verneklær.
Ikke pust inn støv/røyk/tåke

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	180 tonn/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksposering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for ander helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 19: Anvendelse som smøremiddel

Hoved brukergrupper	SU 21: Forbrukeranvendelser: Private husholdninger (= generelle publikum = forbrukere)
Kjemisk produkt kategori	PC1: Tilleggsstoffer, forseglingsstoffer PC24: Smøremidler, fettstoffer og utslippsprodukter PC31: Pussemidler og voksblandinger
Miljøutslipp kategori	ERC8a: Bred spredende innendørsbruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer ERC9a: Bred spredende innendørs bruk av stoffer i lukkede systemer
Aktivitet	Dekker bruk på forbrukernivå av formulerte smøremidler i lukkede og åpne systemer, inkludert overføringsoperasjoner, bruk, drift av motorer og liknende utstyr, utstyrsvedlikehold og avhending av spillolje.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC8a, ERC9a

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	0,011 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	0,0005
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	0,031 kg
	Regional bruksmengde:	23 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonsdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	0,5 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	5 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	5 %
	kun regionalt, .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	ikke anvendelig	
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra	96,6 %

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	avfallsspiser	
	Kommer ikke til anvendelse, da det ikke slippes ut til spillvann.	
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer forbrukerutsettelse for: PC1, PC24, PC31

Ingen eksponeringsvurdering er lagt frem for folkehelsen

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Vilkår og tiltak forbundet med vern av forbruker (f.eks. Råd ang. oppførsel, personlig vern og hygiene)	Ingen spesifikke risikostyringstiltak er nødvendige utover de som er definert i bruksbetingelsene.	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	1,1 tonn/dag	---

Forbrukere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. ECETOC TRA consumer v3.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Kun tilstrekkelig skaleret personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.
Unngå innånding av produktet.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 20: Anvendelse som smøremiddel

Hoved brukergrupper	SU 22: Profesjonelle anvendelser: Offentlig sektor (administrasjon, utdanning, underholdning, tjenester, håndverkere)
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC9: Overføring av stoff eller preparat til små beholdere (dedisert fyllelinje, inkludert veiing) PROC10: Applikasjon med rulle eller kost PROC11: Ikke-industriell spraying PROC13: Behandling av artikler ved dypping og helling PROC17: Smøring ved høye energitilstander/forhold og i delvis åpen prosess PROC18: Smøring ved høye energitilstander/forhold PROC20: Varme og trykkoverføringsvæsker i sprednings, profesjonelt bruk men lukkede systemer.
Miljøutslipp kategori	ERC8a: Bred spredende innendørsbruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer ERC8d: Bred spredende utendørs bruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer ERC9a: Bred spredende innendørs bruk av stoffer i lukkede systemer ERC9b: Bred spredende utendørs bruk av stoffer i lukkede systemer
Aktivitet	Dekker bruken av formulerte smøremidler i lukkede og åpne systemer, inkludert overføringsoperasjoner, drift av motorer og liknende utstyr, omarbeidning av vrakprodukter, utstyrsvedlikehold og deponering av spillolje.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC8a, ERC8d, ERC9a, ERC9b

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	0,058 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	0,16 kg
	Regional bruksmengde:	120 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonsdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	1 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	5 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	5 %

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: ≥ 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	2.000 m ³ /d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industrislam må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjennvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC20

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,01 hPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1)
	Vedlikehold av små deler Ikke-dedisert anlegg Forhøyet temperatur	Drener eller fjern stoffet fra utstyret før innbryting eller vedlikehold. Sørg for en god allmennventilasjon (ikke mindre enn 3 til 5 luftutsiftninger per time).(PROC8a)
	Vedlikehold (av større anleggsutstyr) og maskinoppsett Dedisert anlegg Forhøyet temperatur	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr. Sørg for avtrekksventilasjon til utslippspunktene når kontakt med varmt (>50°C) produkt er sannsynlig.(PROC8b)
	Spraying	Utfør i en ventilert kiosk/boks eller avlukke med avtrekk. eller Minimaliser utsettelse ved delvis omslutning av operasjonen eller utstyret og sørg for

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

		avtrekksventilasjon ved åpninger.(PROC11)
	Drift og smøring av høy energi åpent utstyr Innendørs	Minimaliser utsettelse ved delvis omslutning av operasjonen eller utstyret og sørg for avtrekksventilasjon ved åpninger.(PROC17)
	Drift og smøring av høy energi åpent utstyr Utendørs	Sørg for at operasjonen foregår utendørs. Unngå å utføre en operasjon lenger enn 4 timer. Begrens stoffinnhold i produktet til 25%.(PROC17)
	Drift og smøring av høy energi åpent utstyr Innendørs	Minimaliser utsettelse ved delvis omslutning av operasjonen eller utstyret og sørg for avtrekksventilasjon ved åpninger.(PROC18)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelser. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
	Fylling/ tilbereding av utstyr for tromler eller containere/beholdere. Ikke-dedisert anlegg	Unngå å utføre en operasjon lenger enn 1 time.(PROC8a)
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	
	Spraying	Unngå å utføre en operasjon lenger enn 1 time. eller Bruk respirator som retter seg etter EN140 med Type A filter eller bedre.(PROC11)

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	5,6 kilo/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplasseskponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter. Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert. Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering. Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 21: Brukes som funksjonelle væsker

Hoved brukergrupper	SU 3: Industrielle bruk: Anvendelser av stoffer som sådan eller i blandinger ved industrielle anlegg
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC9: Overføring av stoff eller preparat til små beholdere (dedisert fyllelinje, inkludert veiing)
Miljøutslipp kategori	ERC7: Industriell bruk av stoffer i lukkede systemer
Aktivitet	Bruk funksjonsvæsker som f.eks. kabelolje, varmebærende olje, kjølemiddel, isolatorer, kuldemiddel, hydraulikkvæsker i industrianlegg også i forbindelse med vedlikehold og materialoverføring.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC7

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
, ESVOC spERC 7.13a.v1 er blitt anvendt til evaluering av miljøeksponeringen.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	10 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	500 kg
	Regional bruksmengde:	140 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonsdager pr. år	20
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	0,01 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	0,0001 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0,1 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Luft	Luftutslipp behandles slik at den typiske fjerningseffektiviteten blir på (%): (Effektivitet: 0 %)
	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Unngå utslipp av ikke-oppløst stoff til eller gjenvinn fra avløpsvannet på stedet., Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: ≥ 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	2.000 m ³ /d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriplom må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
	Kommer ikke til anvendelse, da det ikke slippes ut til spillvann.	
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b, PROC9

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
	Generelle utsettelse (åpne systemer) Forhøyet temperatur	Bruk tørre bremseklinger for materialoverføring.(PROC4)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær.	
	Ikke pust inn støv/røyk/tåke	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	18 tonn/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksposering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 22: Brukes som funksjonelle væsker

Hoved brukergrupper	SU 22: Profesjonelle anvendelser: Offentlig sektor (administrasjon, utdanning, underholdning, tjenester, håndverkere)
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC9: Overføring av stoff eller preparat til små beholdere (dedisert fyllelinje, inkludert veiing) PROC20: Varmer og trykkoverføringsvæsker i sprednings, profesjonelt bruk men lukkede systemer.
Miljøutslipp kategori	ERC9a: Bred spredende innendørs bruk av stoffer i lukkede systemer ERC9b: Bred spredende utendørs bruk av stoffer i lukkede systemer
Aktivitet	Bruk som funksjonsvæsker, for eksempel kabeloljer, overføringsoljer, kjølevæsker, isolering, kjølemedier, hydraulikkvæsker i profesjonelt utstyr, inkludert vedlikehold og tilhørende materialoverføring.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC9a, ERC9b

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
, ESVO spERC 9.13b.v1 er blitt anvendt til evaluering av miljøeksponeringen.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	0,011 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	0,031 kg
	Regional bruksmengde:	23 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonsdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	5 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	2,5 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	2,5 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

arbeidsområdet	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: ≥ 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggetstrømming	2.000 m ³ /d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriølam må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC20

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorsk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	1,1 kilo/dag	---

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC**Arbeidstakere**

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplasseskponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario**Miljø**

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 23: Bruk i laboratorier

Hoved brukergrupper	SU 3: Industrielle bruk: Anvendelser av stoffer som sådan eller i blandinger ved industrielle anlegg
Prosesskategorier	PROC15: Bruk som laboratoriereagens
Miljøutslipp kategori	ERC4: Industriell bruk av prosesshjelpemidler og produkter som ikke blir en del av artikler
Aktivitet	Bruk av stoffet i laboratorieforhold, inkludert materialoverføringer og rengjøring av utstyr

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC4

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	2 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	100 kg
	Regional bruksmengde:	10 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	20
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	2,5 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	2 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0,01 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Luft	Luftutslipp behandles slik at den typiske fjerningseffektiviteten blir på (%): (Effektivitet: 0 %)
	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Unngå utslipp av ikke-oppløst stoff til eller gjenvinn fra avløpsvannet på stedet., Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 18,4 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggetutstrømming	2.000 m3/d

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industrislam må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
	Kommer ikke til anvendelse, da det ikke slippes ut til spillvann.	
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC15

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelser. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	2,4 tonn/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for ander helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 24: Bruk i laboratorier

Hoved brukergrupper	SU 22: Profesjonelle anvendelser: Offentlig sektor (administrasjon, utdanning, underholdning, tjenester, håndverkere)
Prosesskategorier	PROC15: Bruk som laboratoriereagens
Miljøutslipp kategori	ERC8a: Bred spredende innendørsbruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer
Aktivitet	Bruk av små mengder i laboratorieforhold, inkludert materialoverføringer og rengjøring av utstyr

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC8a

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	0,005 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	0,014 kg
	Regional bruksmengde:	10 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonsdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	50 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	50 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Hvis der slippes ut til eget renseanlegg, er sekundær avløpsvannbehandling ikke nødvendig., Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriølam må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC15

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	0,48 kilo/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon. Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 25: Anvendelse i metallbearbeidningsvæsker/Valseoljer

Hoved brukergrupper	SU 3: Industrielle bruk: Anvendelser av stoffer som sådan eller i blandinger ved industrielle anlegg
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC5: Blanding i batch prosesser for formulering av preparater og artikler (flerstadie og/eller betydelig kontakt) PROC7: Industriell spraying PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC9: Overføring av stoff eller preparat til små beholdere (dedisert fyllelinje, inkludert veiing) PROC10: Applikasjon med rulle eller kost PROC13: Behandling av artikler ved dypping og helling PROC17: Smøring ved høye energitilstander/forhold og i delvis åpen prosess
Miljøutslipp kategori	ERC4: Industriell bruk av prosesshjelpemidler og produkter som ikke blir en del av artikler
Aktivitet	Dekker bruk i sammensatte skjærevæsker/valseoljer, inkludert eksponering under overføringsprosesser, valse- og glødeaktiviteter, skjæring/maskineringsaktiviteter, automatisert bruk av korrosjonsvern, utstyrsvedlikehold, drenering og avfallshåndtering av spillolje.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC4

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
 , ESVOC spERC 4.7a.v1 er blitt anvendt til evaluering av miljøeksponeringen.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	100 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	5000 kg
	Regional bruksmengde:	190 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	20
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	2 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	0,0001 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp	Luft	Luftutslipp behandles slik at den typiske fjerningseffektiviteten blir på (%): (Effektivitet: 70 %)

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Unngå utslipp av ikke-oppløst stoff til eller gjenvinn fra avløpsvannet på stedet., Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriplom må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
	Kommer ikke til anvendelse, da det ikke slippes ut til spillvann.	
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjennvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC17

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
	Spraying	Minimaliser utsettelse ved delvis omslutning av operasjonen eller utstyret og sørg for avtrekksventilasjon ved åpninger.(PROC7)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a, PROC8b)
	Metall maskinbearbeidingsoperasjoner	Minimaliser utsettelse ved delvis omslutning av operasjonen eller utstyret og sørg for avtrekksventilasjon ved åpninger.(PROC17)
	Halv-automatisert metallvalsing/forming	Sørg for ekstra ventilasjon i punkter der det oppstår utslipp.(PROC17)

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	Forhøyet temperatur	
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	180 tonn/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 26: Anvendelse i metallbearbeidningsvæsker/Valseoljer

Hoved brukergrupper	SU 22: Profesjonelle anvendelser: Offentlig sektor (administrasjon, utdanning, underholdning, tjenester, håndverkere)
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC5: Blanding i batch prosesser for formulering av preparater og artikler (flerstadie og/eller betydelig kontakt) PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC9: Overføring av stoff eller preparat til små beholdere (dedisert fyllelinje, inkludert veiing) PROC10: Applikasjon med rulle eller kost PROC11: Ikke-industriell spraying PROC13: Behandling av artikler ved dypping og helling PROC17: Smøring ved høye energitilstander/forhold og i delvis åpen prosess
Miljøutslipp kategori	ERC8a: Bred spredende innendørsbruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer ERC8d: Bred spredende utendørs bruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer
Aktivitet	Dekker bruk i sammensatte skjærevæsker/valseoljer, inkludert eksponering under overføringsprosesser, åpne og atskilte skjære-/maskineringsaktiviteter, automatisert og manuell bruk av korrosjonsvern, drenering og arbeid på kontaminerte/vrakede artikler og avhending av spillolje.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC8a, ERC8d

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
 , ESVOC spERC 8.7c.v1 er blitt anvendt til evaluering av miljøeksponeringen.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	0,031 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	0,086 kg
	Regional bruksmengde:	63 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	0,5 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	5 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	5 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet		en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrømming	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industrislam må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17		
Produktkarakteristikker	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a, PROC8b)
	Spraying	Unngå å utføre en operasjon lenger enn 1 time. Sørg for en god allmennventilasjon (ikke mindre enn 3 til 5 luftutsiftninger per time).(PROC11)
	Metall maskinbearbeidingsoperasjoner	Sørg for en god ventilasjon (10 - 15 luftutsiftninger pr tiime) Unngå å utføre en operasjon lenger enn 4 timer. Begrens stoffinnhold i produktet til 25%.(PROC17)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
500000002724 / Utgave 6.0		
94/107		
NO		

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	Fylling/ tilbereding av utstyr for tromler eller containere/beholdere. Ikke-dedisert anlegg	Unngå å utføre en operasjon lenger enn 1 time.(PROC5, PROC8a)
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	
	Spraying	Dersom de tekniske/organisasjonsmessige kontrolltiltak ikke er mulige, følge følgende PPE: Bruk respirator som retter seg etter EN140 med Type A filter eller bedre.(PROC11)

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	3,1 kilo/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 27: Anvendelse som vannbehandlingskjemikalie

Hoved brukergrupper	SU 3: Industrielle bruk: Anvendelser av stoffer som sådan eller i blandinger ved industrielle anlegg
Endebruksektorer	SU 10: Utforming
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC13: Behandling av artikler ved dypping og helling
Miljøutslipp kategori	ERC3: Formulering i materiell ERC4: Industriell bruk av prosesshjelpemidler og produkter som ikke blir en del av artikler
Aktivitet	Dekker bruken av stoffet ved behandling av vann i industrianlegg, i åpne og lukkede systemer.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC3, ERC4

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
, SVOC spERC 3.22a.v1 er blitt anvendt til evaluering av miljøeksponeringen.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	30 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	100 kg
	Regional bruksmengde:	360 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	300
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	5 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	95 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Luft	Luftutslipp behandles slik at den typiske fjerningseffektiviteten blir på (%): (Effektivitet: 0 %)
	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Hvis der slippes ut til eget renseanlegg, er

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

		sekundær avløpsvannbehandlig ikke nødvendig., Unngå utslipp av ikke-oppløst stoff til eller gjenvinn fra avløpsvannet på stedet.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: $\geq 18,4$ %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggutstrø mning	2.000 m3/d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensin g	Industrislam må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjennvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC13

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	$< 0,013$ kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesniv å	RCR
500000002724 / Utgave 6.0		97/107			NO

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

---	---	---	Mtrygg	2,4 tonn/dag	---
-----	-----	-----	--------	--------------	-----

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 28: Anvendelse som vannbehandlingskjemikalie

Hoved brukergrupper	SU 22: Profesjonelle anvendelser: Offentlig sektor (administrasjon, utdanning, underholdning, tjenester, håndverkere)
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC4: Kjemikalieproduksjon der muligheten for eksponering oppstår PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg PROC13: Behandling av artikler ved dypping og helling
Miljøutslipp kategori	ERC8f: Bred spredningsbruk utendørs som resulterer i innlemming i eller på en matrise
Aktivitet	Dekker bruk av stoffet ved behandling av vann i åpne og lukkede systemer.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC8f

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.
, ESVOC spERC 8.22b.v1 er blitt anvendt til evaluering av miljøeksponeringen.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	1,5 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	4 kg
	Regional bruksmengde:	63 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	1 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	99 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	0 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 18,4 %)

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanlegget	2.000 m ³ /d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriavfall må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC13

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	79 kilo/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplassseksponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC**4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario****Miljø**

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 29: Bruk i eksplosiver

Hoved brukergrupper	SU 22: Profesjonelle anvendelser: Offentlig sektor (administrasjon, utdanning, underholdning, tjenester, håndverkere)
Prosesskategorier	PROC1: Bruk i lukket prosess, utsettelse lite sannsynlig PROC2: Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tilfeldig kontrollert utsettelse PROC3: Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering) PROC5: Blanding i batch prosesser for formulering av preparater og artikler (flerstadie og/eller betydelig kontakt) PROC8a: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøyer/store beholdere ved ikke-dediserte anlegg PROC8b: Overføring av stoff eller blanding (lasting/lossing) fra/til fartøy/store beholdere ved dediserte anlegg
Miljøutslipp kategori	ERC8e: Bred spredende utendørs bruk av reaktive stoffer i åpne systemer
Aktivitet	Dekker eksponering under produksjon og bruk av slameksplosiver (inkludert materialoverføring, blanding og detonering) og rengjøring av utstyr.

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC8e

Stoffet er kompleks UVCB, Hovedsakelig hydrofobisk.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	0,011 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	1
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	0,031 kg
	Regional bruksmengde:	23 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	0,1 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	2 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	1 %
	Begynnelsesutslipp, før risikohåndteringstiltak (RRM), .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	Vann	Ved tømning i renseanlegg er det nødvendig med en spillvannsbehandling på stedet med en effektivitet på (%): (Nedbrytningseffektivitet: 0 %)
	Vanlig praksis varierer mellom ulike steder, og på grunn av dette brukes det konservative prosessutslippsestimater.	
	Vann	Ingen sekundær behandling av avløpsvann er nødvendig.
	Vann	Spillvann behandles på stedet (før det føres i avløpet) for å gi nødvendig fjerningseffektivitet av (%): (Nedbrytningseffektivitet: >= 0 %)
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	Strømningshastighet av kloakkrenseanlegget	2.000 m ³ /d
	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
	Mudderbehandling/rensing	Industriklam må ikke tilsettes i naturlig jord., Slammet skal forbrennes, oppbevares atskilt eller gjenvinnes.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjennvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer arbeiderutsettelse for: PROC1, PROC3, PROC5, PROC8a, PROC8b

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Mengde brukt	Ingen grense	
Hyppighet og varighet av bruk/anvendelse	Dekker daglig eksponering opptil 8 timer	
Andre driftstilstander som gjelder arbeiderutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Tekniske tilstander og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde mot arbeider	Lagring	Oppbevar stoffet i et lukket system.(PROC1, PROC2)
	Trommel/batch overføringer Ikke-dedisert anlegg	Bruk trommelpumper.(PROC8a)
	Materielloverføringer Ikke-dedisert anlegg	Sørg for at operasjonen foregår utendørs. Unngå å utføre en operasjon lenger enn 4 timer.(PROC8a)
	Overføring fra/helling fra beholdere/kontainere Ikke-dedisert anlegg	Sørg for at operasjonen foregår utendørs. Unngå å utføre en operasjon lenger enn 4 timer.(PROC8a)
	Rensing og vedlikehold av utstyr	Drener systemet før innkjøring eller vedlikehold av utstyr.(PROC8a, PROC8b)
Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og utsettelse	Sørg for at de som utfører operasjonene har skikkelig opplæring i hvordan å minimalisere utsettelse. Unngå sprut og søl Kontroller på stedet at risikohåndteringstiltakene anvendes korrekt og at driftsforholdene følges.	
Forhold og tiltak vedrørende personlig vern, hygiene og helseevaluering	Bruk egnede verneklær. Ikke pust inn støv/røyk/tåke	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrisk)

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	1,1 kilo/dag	---

Arbeidstakere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. Til vurdering av arbeidsplasseskponering er ECETOC TRA-verktøy brukt, med mindre annet er oppgitt.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Ytterligere detaljer for skalering og kontrollteknologier er angitt i faktaarket SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak.

Påkrevd fjerningseffektivitet for spillvann kan oppnås med teknologi på eller borte fra stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Påkrevd fjerningseffektivitet for luft kan oppnås med teknologi på stedet, enten separat eller i kombinasjon.

Skalerte, lokale vurderinger for EU-raffinerier er utført med stedsspesifikke data, og er vedlagt i PETRORISK-filen – arbeidsinstruksen "Anleggsspesifikk produksjon".

Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon.

Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for ander helseeffekter.

Forutsatte eksponeringer forventes ikke å overstige gjeldende eksponeringsgrenseverdier, når driftsforholdene/risikohåndteringsforanstaltningene i seksjon 2 er implementert.

Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering.

Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

1. Kort tittel av utsettelsesscenario 30: Flere konsumentanvendelser

Hoved brukergrupper	SU 21: Forbrukeranvendelser: Private husholdninger (= generelle publikum = forbrukere)
Kjemisk produkt kategori	PC28: Parfumer, dufter PC39: Kosmetiske produkter, personlig pleie produkter
Miljøutslipp kategori	ERC8a: Bred spredende innendørsbruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer ERC8d: Bred spredende utendørs bruk av bearbeidingshjelpemidler i åpne systemer
Aktivitet	Obs: Dette eksponeringsscenario er bare relevant for lempelig anvendelse i samsvar med kvaliteten på det leverte produktet., Bruk på forbrukernivå, for eksempel som bærende middel i kosmetikk og produkter for personlig pleie, parfumer og dufter. Merk: For kosmetikk og produkter for personlig pleie kreves det kun risikovurdering for miljøet under REACH, da folkehelsen er dekket av andre lovverk

2.1 Medvirkende scenario som kontrollerer miljøutsettelse for: ERC8a, ERC8d

Hovedsakelig hydrofobisk, Stoffet er kompleks UVCB.

Mengde brukt	Årlig anleggstonnasje	2,8 ton/år
	Andel av EU-tonnasjen brukt regionalt:	0,1
	Andel av den regionale tonnasjen som er brukt lokalt:	0,0005
	Maksimal dagstonnasje på stedet:	7,7 kg
	Regional bruksmengde:	5600 ton/år
Miljøfaktorer som ikke påvirkes av risikohåndtering	Fortynningsfaktor (Elv)	10
	Fortynningsfaktor (Kystområder)	100
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker miljøutsettelse	Kontinuerlige utslipp	
	Antall emisjonensdager pr. år	365
	Emisjons- eller utslippsfaktor: luft	95 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: vann	2,5 %
	Emisjons- eller utslippsfaktor: jord	2,5 %
	kun regionalt, .	
Tekniske vilkår og tiltak ved prosessnivå for å forhindre utslipp Tekniske vilkår og tiltak på stedet for å redusere eller begrense utslipp, luftemisjoner og utslipp i jord Organisasjonstiltak for å forhindre/begrense utslipp fra arbeidsområdet	ikke anvendelig	
Vilkår og foranstaltninger i forhold til avløpsbehandling	Type kloakk renseanlegg	Egnet renseanlegg
	Strømningshastighet av kloakkrenseanleggetstrømming	2.000 m3/d

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

	Nedbrytning	96,6 %
	Prosentdel fjernet fra avfallsspiser	96,6 %
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern behandling av avfall for kasting/avhenting	Avfallsbehandling	Ekstern behandling og deponering av avfall skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.
Vilkår og tiltak vedrørende ekstern gjenvinning av avfall	Gjenvinningsmetoder	Ekstern gjenvinning og resirkulering av avfallet skal være i samsvar med gjeldende lokale og/eller nasjonale forskrifter.

2.2 Medvirkende scenario som kontrollerer forbrukerutsettelse for: PC28, PC39

Ingen eksponeringsvurdering er lagt frem for folkehelsen

Produktkarakteristikk	Konsentrasjon av stoff i blanding/artikkel	Dekker prosenter av stoffet i produktet opptil 100 %.
	Fysisk form (på anvendelsestidspunktet)	væske
	Damptrykk	< 0,013 kPa
	Prosesstemperatur	20 °C
Andre gitte operasjonstilstander/forhold som påvirker forbrukerutsettelse	Operasjon utføres ved høy temperatur (> 20 C over omgivelsestemperatur).	
Vilkår og tiltak forbundet med vern av forbruker (f.eks. Råd ang. oppførsel, personlig vern og hygiene)	Ingen spesifikke risikostyringstiltak er nødvendige utover de som er definert i bruksbetingelsene.	

3. Utsettelsesberegninger og henvisning til dens kilde

Miljø

Hydrocarbon Block-metoden (Petrorisk)

Medvirkende scenario	Spesifikke vilkår/tilstander	Avdeling	Verdi	utsettelsesnivå	RCR
---	---	---	Mtrygg	150 kilo/dag	---

Forbrukere

Det er brukt kvalitativ tilnærming for å konkludere med sikker bruk. ECETOC TRA consumer v3.

4. Veiledning for bruker nedover elven/med strømmen for å vurdere hvorvidt vedkommende arbeider innenfor grensene fastslått av utsettelsesscenario

Miljø

Veiledningen er basert på antatte driftsbetingelser, som kanskje ikke er gyldig alle steder. Derfor kan det være nødvendig med skalering for å definere egnete, anleggsspesifikke risikohåndteringstiltak. Kun tilstrekkelig trenet personale bør gjøre bruk av skaleringsmetoder når det undersøkes om OC og RMM er innenfor grensene satt av ES.

Helse

Foreliggende faredata muliggjør ikke avledning av DNEL for hudirritasjon. Den tilgjengelige informasjonen om farene støtter ikke behovet av et DNEL faststilles for andre helseeffekter. Risikohåndteringstiltak er basert på en kvalitativ risikokarakterisering. Når det iverksettes andre risikotiltak/driftsforhold, bør brukeren sørge for at risikoene begrenses til minst tilsvarende nivåer.

Tilleggs god praksis råd utover REACH kjemisk sikkerhetsvurdering

Antar at en god grunnleggende standard for yrkeshygiene gjennomføres.

MARCOL 82 / FAT 180 KG FC

Unngå innånding av produktet.